



КРОМКИ ОБЛИЦОВЫВАЕТ ПЛАЗМА

Как это часто бывает с открытиями и изобретениями, идея применить плазменную технику для облицовывания кромок появилась почти случайно. Впрочем, случай этот мог бы и не представиться, если бы немецкая компания Niemann Möbelteile, производитель мебельных комплектующих, не отличалась постоянным интересом к инновационным технологиям. В 2006 году плазменная система, которой на производстве Niemann Möbelteile уже несколько лет пользовались для очистки поверхности алюминиевых кромок, проходила капитальный ремонт, а когда её вновь подключили, одна из алюминиевых кромок загорелась – плазма нагрела алюминий выше точки кипения. Ошибку в настройках системы сразу исправили, однако этот эпизод вспомнился осенью 2008-го, когда директор компании Вилфрид Найманн и руководитель отдела разработок Рейнхард Шумахер знакомы с лазерной технологией кромкооблицовывания (см. «Мебельщик» № 4 (47)/2009, с. 29). Наблюдая за работой лазера, точно дозирующего степень нагрева термопластичного полимера или терморезистивного клеевого слоя перед накатыванием кромочного материала на кромку заготовки, они поняли, что то же самое можно делать и плазменной струёй, причём с меньшими затратами энергии. Кроме того, различная отражающая способность разных кромочных материалов, которая создаёт сложности при использовании лазера, для плазменного оборудования не составит проблемы. К участию в совместных разработках Найманн пригласил компанию Plasmatreat, выпускающую плазменные системы, и производителя клеев компанию Jowat, которая предложила для новой технологии три вида адгезивов: термопластичный полиуретановый (TPU), клей-расплав

EVA и клей-расплав APAO. Plasmatreat переоборудовала действующий на производстве Найманн кромкооблицовочный станок: теперь машина, оснащённая плазменным устройством, производит облицовывание кромок со скоростью 30 м/мин



и отличным качеством. Разрабатывается вариант плазменного оборудования для малых предприятий. Для нового технологического процесса была зарегистрирована марка Düstec. Партнёрами проекта стали ещё и такие компании, как Homag, IMA, Döllken, Rehau, вероятно, скоро можно ожидать результатов этого сотрудничества.



ДСП ЛАМИНИРОВАННАЯ РОССИЙСКИХ И ЕВРОПЕЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

Тел.: (495) 981-03-56
981-03-57
981-03-58
258-82-20
258-82-21
факс: (495) 258-82-25
[http:// www.uninform.ru](http://www.uninform.ru)



Поставка мебельных фасадов, столешниц и комплектующих к ним

- мебельный щит
- кромка, плинтус
- соединительные стяжки



- толщины 8, 10, 16, 18, 22, 25 мм, под заказ – 32, 38 мм;
- 2440x1830, 2500x1830, 2750x1830, 2800x1830, 2800x2070;
- постоянное наличие более 60 декоров в складской программе;
- МДФ ламинированная и шлифованная;
- эксклюзивные декоры;
- учет специфических потребностей клиента;
- специальные предложения;
- поставка кромочной ленты в цвет декоров;
- доставка по Москве и РФ

Бумага для ламинирования

- пленки для ламинирования с высоким содержанием меламина;
- пропитка высшего качества;
- декоры ведущих производителей;
- эксклюзивные декоры

