



## БЛЕСТЯЩАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ПОД НЕВИДИМОЙ ЗАЩИТОЙ

При взгляде на глянцевую или полуглянцевую поверхность мебели невольно думаешь: «Красиво! А надолго ли сохранится такой блеск?». Компания Wilsonart, выпускающая декоративные бумажнослоистые пластики, даёт на этот вопрос утвердительный ответ. Благодаря технологии AEON, которую разработала и запатентовала эта компания, бумажнослоистые пластики с фактурой поверхности «полуглянец»



(артикул «-07») и «глянец» («-01») демонстрируют износостойкость, в несколько раз превосходящую требования отраслевых стандартов. Новая технология касается производства оверлея, то есть покровной бумаги-плёнки, которая защищает декоративную поверхность от внешних воздействий. Это ненаполненная бумага из сульфитной целлюлозы с высокой впитываемостью и достаточной прочностью. Оверлей пропитывают меламиновой смолой и накладывают на декоративную бумагу (под которой, в свою

очередь, расположены несколько слоёв крафт-бумаги), а затем этот пакет из нескольких слоёв специальных бумаг, пропитанных связующим, подвергают прессованию – так получается бумажнослоистый пластик. Wilsonart, как правило, приобретает оверлей в качестве сырья. Достижимая в результате его использования износостойкость готовых пластиков превосходит требования стандартов примерно в два раза: показатель Тайбер-теста для пластиков Wilsonart – 700 оборотов (при требовании американского стандарта NEMA – 400, а европейского стандарта EN 438–350 оборотов). Однако технологи компании Wilsonart сочли этот результат недостаточным для поверхностей с высокой степенью блеска – ведь на них заметны малейшие повреждения. В связи с этим на заводе компании были начаты работы по созданию собственного производства оверлея, и в результате была разработана и внедрена технология AEON. В чём её особенность? Основным материалом, определяющим износостойкость оверлея, – оксид алюминия. Его частицы включены в оверлей в составе меламиновой пропитки. При традиционной технологии производства оверлея эти частицы расположены в слое оверлея в произвольном порядке. В соответствии с технологией AEON частицы оксида алюминия распределяются в оверлее таким образом, что наиболее мелкие из них оказываются расположены на поверхности оверлея, а крупные – внутри него. Такое решение позволяет достичь наивысшей износостойкости поверхности (показатель Тайбер-теста – 1200 оборотов!) при сохранении яркости декора. Кроме этого компания Wilsonart, имеющая собственное производство пресс-листов, разработала и запатентовала технологию производства пресс-листов с титановым покрытием, которое обеспечивает безупречное прессование пластика с AEON-оверлеем.

**арли**

**WILSONART гарантирует 1200 оборотов Тайбера!**

**AEON Wild Stone -**

**Пластики HPL заменяют камень!**

**AEON High Gloss -**

**Глянцевая поверхность без проблем!**

**Вся продукция на [www.arti.ru](http://www.arti.ru)  
Тел./факс: (495) 739-3566  
000 "Тантел-Проф"**