



НОВЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

ТОЧНОСТЬ ГАРАНТИРУЕТ GANNER

Сверлильно-присадочное оборудование можно разделить на две большие группы: специализированное и универсальное. Одни специализированные станки предназначены для обработки, например, только фасадов (обычно с одновременной запрессовкой петель), другие – для выполнения отверстий и запрессовки шкантов только в кромки деталей, третьи – для сверления в основном в пластъ боковых стенок мебели.

Крупная фабрика может позволить себе иметь отдельный станок для каждого вида деталей. Но небольшое предприятие не имеет для этого ни средств, ни площадей, ни обслуживающего персонала. На таких производствах используют в основном универсальные станки, способные сверлить как в пластъ, так и в кромку, как монтажные отверстия под шканты, так и под установку петель и другой фурнитуры.

На сегодня существует широкая гамма универсальных сверлильных станков: от простейших с одной многошпиндельной поворотной головкой, до автоматических линий, состоящих из станков проходного типа, каждый из которых оснащён множеством многошпиндельных головок (суппортов).

До недавнего времени логика выбора станка была проста – чем выше производительность требуется, тем большим числом одновременно работающих сверлильных головок он должен быть оснащён. Но в связи с изменением потребностей покупателей мебели в сторону индивидуальности всё чаще приходится работать с заказами, где объёмы партий деталей совсем небольшие, а иногда и равные единице, и при этом количество таких заказов возрастает. Следовательно, остро встаёт задача совместить высокую производительность и универсальность оборудования с возможностью его быстрой переналадки.

При работе с малыми партиями деталей возникает такая проблема: переналадка многосуппортного станка на следующую партию занимает больше времени, чем сама обработка деталей. А использование нескольких специализированных станков, как было указано выше, доступно далеко не всем. Альтернативой иногда становится сверление на центре с ЧПУ, но, позволяя автоматизировать собственно сверление, он требует увеличения времени на позиционирование деталей и вакуумных присосок. Проходные многосуппортные сверлильные станки с автоматическим позиционированием головок или центры с ЧПУ с автоматическим позиционированием присосок существуют, но так дороги, что не каждое крупное предприятие может их приобрести и эффективно эксплуатировать.

Как всегда, острый спрос родил предложение. Несколько лет назад были созданы новый класс оборудования – универсальные сверлильные станки с ЧПУ. Благодаря сочетанию позиционирования как рабочих органов станка, так и самой заготовки, удалось выполнять необходимые операции с применением относительно компактных приводов и коротких направляющих. В результате получилось относительно недорогое.

ТРИУМФАЛЬНОЕ ШЕСТВИЕ

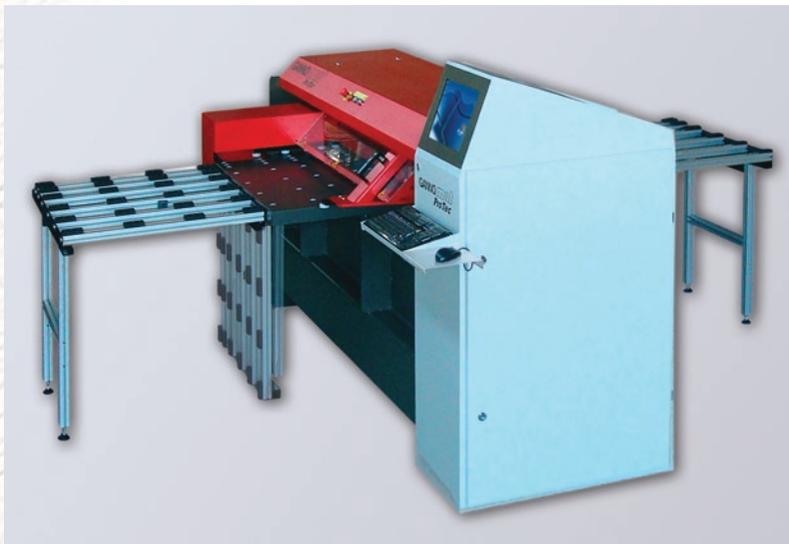
Сверлильные станки с ЧПУ оснащаются сверлильными головками с индивидуально вызываемыми шпинделями, подобными тем, что применяются в обрабатывающих центрах. Головка перемещается по осям X, Y, Z. Кроме того, позиционируется также и обрабатываемая заготовка. Система управления сама выбирает оптимальную последовательность обработки, добиваясь максимальной производительности. Карты присадок можно составлять с применением графического редактора прямо на пульте станка или заранее готовить в офисе. Распознавание детали может быть с помощью сканнера этикеток. Программы могут также выбираться последовательно из рабочего листа, в который они предварительно группируются. Требования к квалификации персонала – минимальные.

Новые станки получились существенно дешевле классических фрезерных центров с ЧПУ, но превосходили их по производительности. Они не требовали ручной настройки и перестановки свёрел в соответствии с картами присадки, как в проходных станках.

GANNOMat

Новый присадочный станок с ЧПУ GANNOMAT ProTec





НА ЧУЖИХ ОШИБКАХ И СОБСТВЕННОМ ОПЫТЕ

Известный австрийский производитель сверлильного оборудования GANNER подошёл к делу обстоятельно и не торопясь. Более чем полувековая репутация фирмы не позволяла принимать скоропалительные решения. Сначала присматривались к рыночной перспективе новинки. Потом, когда уже приняли решение разработать собственный вариант сверлильного станка с ЧПУ, изучали недостатки существующих моделей и намечали пути совершенствования конструкции. Затем подбирали лучшие комплектующие. И вот в начале 2009 года новый станок увидел свет: премьерный показ произошёл в мае на выставке LIGNA в Ганновере.

Известно, что участники LIGNA в этом кризисном году не могли похвастаться обилием покупателей. Но новый GANNOMAT ProTec – как назвали своё детище на фирме GANNER – стал счастливым исключением. Вызвав неподдельный интерес среди мебельщиков, он позволил фирме собрать на выставке солидный портфель заказов.

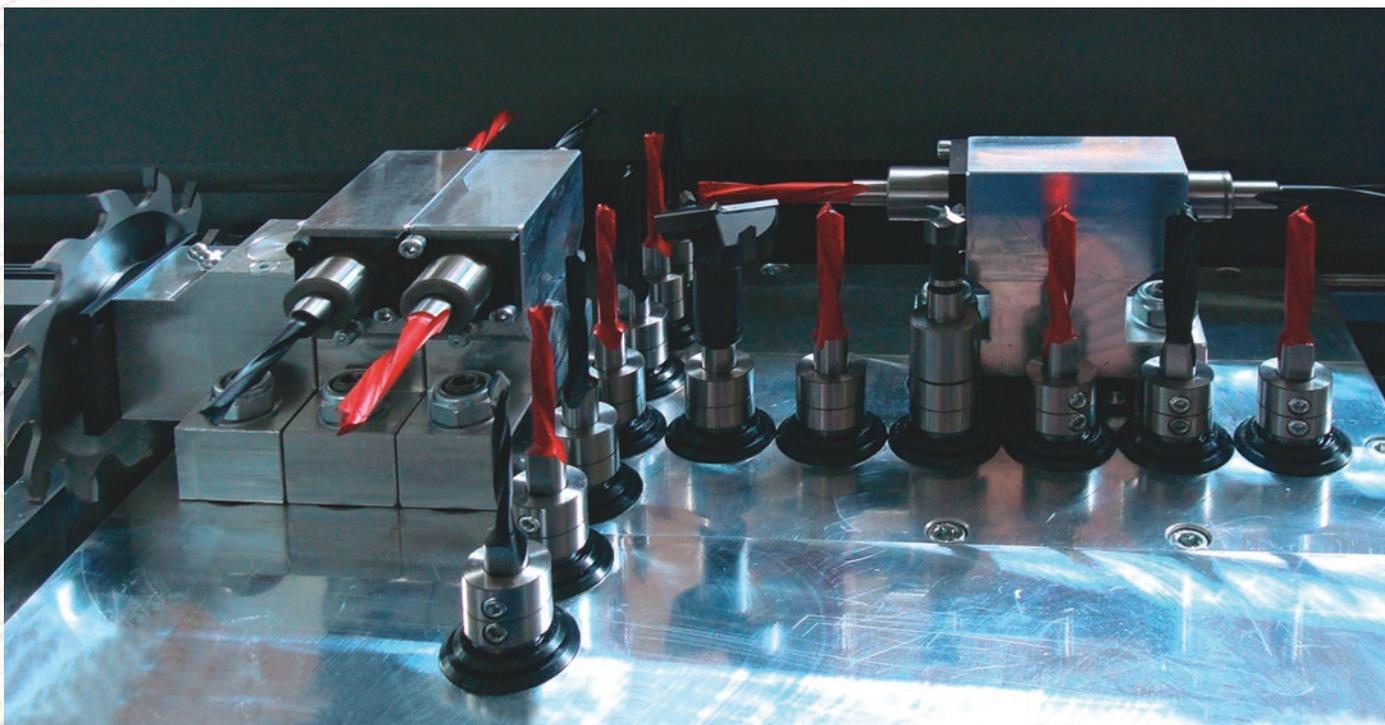
Такой интерес во многом объяснялся тем, что GANNER в Европе имеет высокий авторитет завода, специализирующегося исключительно на сверлении и досконально знающего эту тему. Фирма выпускает 28 моделей всевозможного сверлильного оборудования. К тому же сверлильные станки с ЧПУ фирмой выпускаются уже давно, но до ProTec это были специализированные станки, такие как GANNOMAT Index CNC (сверление в кромку и установка шкантов), GANNOMAT Express CNC и GANNOMAT Vector CNC (сверление и установка петель и стяжек). Поэтому технологии числового программного управления, автоматических приводов позиционирования были специалистам GANNER хорошо знакомы. При разработке станка

Комплектацию станка можно разнообразить множеством полезных опций

Мебельщики с энтузиазмом откликнулись на появление новых станков. Поначалу прощались даже многие «детские болезни», присущие любому новому оборудованию: недостаточная точность, надёжность, проблемы с системой управления и т. п. Да и особого выбора не было. Многие, даже выслушав от коллег все негативные замечания, всё равно покупали новые станки, так как другой альтернативы избавиться от рутинной работы по постоянной переналадке станков не видели.

Конечно, эта ниша не могла оставаться долго незаполненной и постепенно один за другим стали появляться новые варианты оборудования от разных производителей из разных стран: на сегодня около шести известных фирм в Европе предлагают варианты таких станков. Теперь мебельщики уже могут быть более требовательными и подходить к выбору тщательнее.

Можно выбрать головку с оптимальной конфигурацией свёрел. Платить за каждый шпindelь отдельно не придётся





фирма основывалась не только на анализе ошибок предшественников, но и на своём богатейшем опыте. Новым явилась только универсальность станка – он может выполнять любые виды отверстий в любых плоскостях заготовки.

Поэтому во всей Европе известие о появлении новинки от GANNER поклонники этой марки встретили с воодушевлением. А фирма постаралась оправдать ожидания – в станке ProTec заложено множество передовых технических решений, и выполнен он с отменным традиционным австрийским качеством.

ЧЕМ ЖЕ ОН ЛУЧШЕ?

В рамках журнальной статьи, конечно, невозможно подробно остановиться на технических подробностях, отличающих новые станки GANNOMAT ProTec. Это и более жёсткая станина, и более совершенные зубчато-реечные и шарико-винтовые приводы (в отличие, например, от ременного привода), и особая конструкция прижима заготовок с изменяемым усилием, и современный интерфейс системы управления с большим сенсорным цветным дисплеем 15".

Станок позволяет обрабатывать тяжёлые заготовки до 70 кг и толщиной до 50 мм. Точность сверления (особенно горизонтального) обеспечивается благодаря тому, что деталь во время обработки надёжно прижата к массивному стальному столу (а не к роликам). Горизонтальное сверление осуществляется подачей сверлильной головки, а не заготовки.

В станке учтены все современные нормы безопасности, в соответствии с которыми он оснащён в базовой комплектации, а не опционально. Очень удобно, что для смены инструмента (для заточки) сверлильная головка полностью выдвигается из станка.

Особое упоминание заслуживает система управления ProTec. В базовой комплектации – 15" цветной сенсорный дисплей, но для удобства набора текста можно использовать также и клавиатуру. Интерфейс базируется на WINDOWS XP Professional. Предусмотрены возможность программирования Drag&Drop (перетаскиванием объектов на любую из 6 поверхностей заготовки), визуализация всех сторон заготовки, динамический ZOOM, работа со штрихкодами, с рабочими листами, подготовка и передача программ из офиса, а также постпроцессор для конструкторских программ, пароли для различных уровней доступа, самодиагностика, статистика и русификация.

Множество возможностей, которые конкуренты предлагают в виде дополнительно оплачиваемых опций, в станке ProTec заложены в стандартную комплектацию. При заказе не требуется оплачивать каждый дополнительный шпиндель, базовый станок способен сверлить кромку со всех сторон. На выбор представлены нескольких вариантов сверлильных головок с разной конфигурацией шпинделей, при этом разница в стоимости головок незначительна.



Особенностью фирмы GANNER является то, что и особые пожелания клиентов не останутся без внимания. Это возможно благодаря тому, что фирма минимально использует кооперацию и производство всех деталей осуществляет сама. Собственный конструкторский отдел, программисты интерфейса и приводов ЧПУ могут быстро создать станок в специальном исполнении.

Станок может работать в проходном режиме или в режиме возврата заготовки. Но кроме этого, заготовку можно подавать в него с любой из двух сторон, что для некоторых карт присадки и размеров очень удобно (база слева или справа).

В различных модификациях станок ProTec может иметь также пазовальную пилу, фрезерный узел с ЧПУ (выборки под плинтус и т.п.), агрегат для вклейки и запрессовки шкантов. Даже в самых простых модификациях станок имеет рабочие столы на входе и выходе из станка. Станок способен сверлить криволинейные заготовки (если имеется хотя бы одна прямая грань).

Стоимость станка отражает его преимущества. Он несколько дороже, чем итальянские аналоги и примерно соответствует немецким. Ценовая политика такова, что чем лучше оснащён станок, чем больше он имеет шпинделей, тем более интересной в сравнении с конкурентами становится его цена.

Фирма «Спайс» готова предложить российским мебельщикам новое поколение сверлильных станков с ЧПУ GANNOMAT ProTec, обеспечить профессиональный сервис и обучение.

Станок не только сверлит отверстия в плитах и кромках, но может и пазовать, фрезеровать, запрессовывать шканты

СПАЙС

Москва,
Тел.: (495) 451 9442
Факс: (495) 451 9335
www.spice-ag.ru