



ОБЛИЦОВЫВАНИЕ ПРОФИЛЯ: ТЕХНОЛОГИИ ОТ IMAWELL

Каждое российское предприятие мебельной и деревообрабатывающей промышленности раньше или позже оказывается перед необходимостью усовершенствовать своё производство, сделать его более гибким и эффективным. Лучшее решение этой задачи – внедрение высокотехнологичного и высокопроизводительного оборудования европейских фирм. Для тех, кто стремится оставаться конкурентоспособным, компания Imawell предлагает новейшие технологии в области обработки профильных изделий.

УСТАНОВКА ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ DUP-COMPACT- RC

Станок DUP-Compact-RC – новая модель, оснащённая современной системой вальцового нанесения клея. Вместе с уже известной установкой DUP-Compact-SC (где клей наносится с помощью шлицевой дюзы) они образуют серию малогабаритного оборудования, предназначенного для всестороннего облицовывания (окутывания) плоских и профильных погонажных изделий из ДСП, МДФ и массивной древесины.

Общая длина установки DUP-Compact-RC – всего 5000 мм. Система вальцового нанесения, рассчитанная на работу с термоплавкими клеями на базе этиленвинилацетата (EVA), полиолефинов (PO) или полиуретана (PUR), состоит из плавильной установки, помпы с частотным управлением и вальца, на который подаётся клей-расплав. Производительность вальцевой системы составляет около 30 кг в час (в зависимости от типа клея), при этом скорость его подачи автоматически приводится в соответствие со скоростью работы станка.

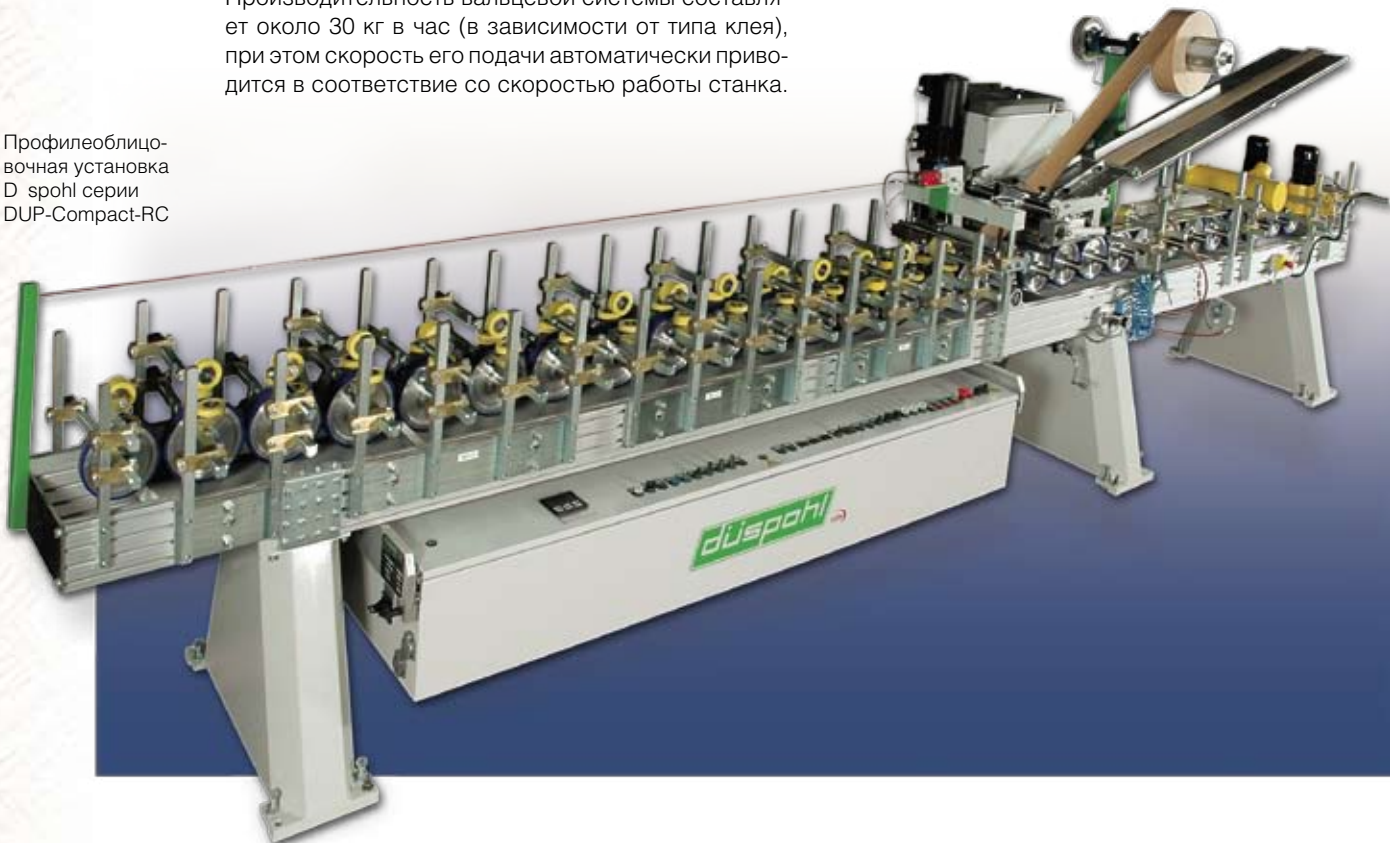
Количество наносимого клеевого материала можно регулировать с помощью дозировочного цилиндра, оснащённого закалённой поворотной пластиной (ракелем), покрытой титаном. Заострённый ракель обеспечивает равномерное распределение клея по поверхности, что особенно важно при облицовывании тонкими плёнками.

В случае износа с одной стороны эта пластина может быть просто развёрнута на 90°, что допускает её четырёхкратное использование и позволяет отказаться от смены всего дозировочного цилиндра. Поскольку расплавленный клей в данной системе циркулирует постоянно, совершенно исключено его пригорание, а специальное антиадгезийное покрытие всех элементов узла нанесения клея значительно облегчает процедуру очистки станка. Щётка для очистки поверхности входит в стандартную комплектацию. Валец для нанесения клея в случае необходимости может быть заменён всего за 40 секунд.

В стандартное оснащение станка (мощность – 47 кВт) входят также магазин с ручной подачей и регулировкой высоты подачи шпона и зона всестороннего облицовывания (длиной 3200 мм), которая оборудована быстросменяемыми кассетами, включающими в себя вертикальные и горизонтальные опоры с прижимными роликами.

Для окутывания деталей на DUP-Compact-RC возможно использование как листовых, так и ру-

Профилеоблицовочная установка D spohl серии DUP-Compact-RC





лонных материалов: шпона, бумаги, декоративных плёнок. По желанию клиента может быть установлено специальное устройство, регулирующее тормозное усилие при подаче рулонного материала, в зависимости от диаметра рулона. Это позволяет сохранять во время работы станка необходимое оптимальное натяжение полотна, устраняя тем самым нежелательное движение материала по инерции.

ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА ПРОХОДНОГО ТИПА D SPÖHL СЕРИИ DTS

Конструкция станка DTS для поперечного раскроя профильных погонажных изделий также была существенно улучшена. Горизонтальный пильный агрегат, а теперь и вертикальный механизм подъёма пилы работают от сервопривода переменного тока и синхронизируются между собой с помощью электроники, обеспечивая тем самым высокое качество распила при скорости подачи до 120 м/мин. Распил заготовок может производиться как на заданное число (от 2-х до 20-ти) деталей одинакового размера, так и на детали другого размера, предварительно внесённого в компьютерную программу. Операцию раскроя можно воспроизвести повторно, используя сохранённую в памяти программу.

В конструкции станка не применяются зажимы профиля, что позволяет избежать нежелательных отпечатков на декоре и деформации изделий во время раскроя.

Отметим, что станок серии DTS, обладающий очень высокой производительностью (60 распилов в минуту и скорость до 120 м/мин) отличается точностью распила и работой без шума и вибрации. Мощность станка – 14 кВт, диаметр пилы – 350 мм.

Исходя из производственных задач заказчика, фирма Imawell не только осуществляет поставки оборудования, но также оказывает инжиниринго-



вые услуги, помогая разрабатывать оптимальное решение для внедрения станков в производство. А поскольку Imawell дорожит своей репутацией компетентного и надёжного поставщика, то главное, к чему мы стремимся, – это довольный нашей работой клиент.

Для получения более полной технической информации, а также сведений о стоимости оборудования обращайтесь в головной офис компании либо к нашим представителям в России.

Торцовочная пила проходного типа D spöhl серии DTS

Imawell GmbH

Дюссельдорф (Германия): (+49) 211 737788 0

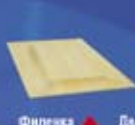
maschinen@imawell.de

Москва: (495) 937 97 13

Публикуется на правах рекламы

СТАНКИ ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ И ГНУТОКЛЕЕННОЙ МЕБЕЛИ

Средняя стоимость станка на 01.11.2007



от 300 тыс.руб.

- Фрезерно-гравировальный центр с ЧПУ
- Рабочие столы различных размеров с вакуумной фиксацией
- Шпиндель СОLОМВО (Италия) мощностью 5,5 кВт
- Автоматическая смена инструмента (опция)
- Скорость обработки до 30 мм/мин
- Сервоприводы MITSUBISHI (Япония)
- Система аспирации в комплекте поставки

от 282 тыс.руб.

- Мембранно-вакуумный пресс VP-3000

- Для облицовки бумагой и шпоном дверных фасадов, дверных обвязок, коробок, наличников, раскладок и др., а также гнутья деталей мебели.
- Увеличенные размеры рабочего стола
- Облицовка сложного профиля с одновременным гнутьем
- Европейская комплектация
- Полный автоматический цикл процесса

kami
Станкоагрегат

107023, Москва, ул. Б.Семеновская, 40
тел./факс: (495) 781-55-11, 925-05-23
E-mail: kami@stanki.ru / www.stanki.ru

вне конкуренции!

Мебельщик №5 (39), 2007