



# MDF: СДЕЛАНО ПО НОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ

Среди выпускаемых сегодня в России мебельных фасадов отдельной группой стоят так называемые «резные» фасады из MDF. Благодаря привлекательному внешнему виду и хорошим эксплуатационным свойствам они находят применение в производстве самой различной мебели, пользующейся у покупателей заслуженной популярностью, – кухонь, кабинетов, гостиных, спален. А мебельщики, которые изготавливают такие фасады, знают: в основе качественного изделия лежит качество MDF.

Одно из важнейших требований – древесная плита, которая подвергается фрезерованию для придания рельефного рисунка, а затем – окрашиванию или облицовыванию, должна обладать определённой плотностью. В противном случае фрезеруемые контуры получатся шероховатыми или «рваными», при отделке краска будет впитываться, на декоративной плёнке проявится эффект «апельсиновой корки».

В Европе и Америке мебельную MDF изготавливают из твёрдых древесных пород, произрастающих в тех краях в достаточном количестве: бук, граб, дуб. В России, равно как и в странах СНГ, с подобной древесиной проблемы. А плита, произведённая по классической технологии из доступного древесного сырья, например осины, получается рыхлой и не подходит для качественного фрезерования. Поэтому нашим мебельщикам приходилось использовать импортную MDF, несмотря на её высокую стоимость (которая неизбежно сказывается и на цене изделия). Однако в нынешней экономической ситуации именно цена зачастую определяет привлекательность мебели для покупателя. Как же быть?

Уникальное решение по изготовлению MDF, обладающей необходимыми физико-механическими свойствами и конкурентоспособной ценой, было найдено специалистами ОАО «Лесплитинвест», входящего в состав Промышленной группы «Союз».

Путь к успеху был долгим и трудным, а технические эксперименты на базе предварительных теоре-



тических расчётов проводились десятками, если не сотнями. Был опыт обращения за консультациями к германским специалистам, но те, после долгих исследований, вынесли всё тот же вердикт: увя, произвести качественную мебельную плиту из вашего сырья даже на имеющемся новейшем оборудовании невозможно.

Однако поиск на этом не закончился. И участники процесса были вознаграждены за старания: в итоге была разработана и успешно внедрена в производство технология, в основе которой – смешение в определённых пропорциях специально подготовленной древесины лиственных пород с осмоляющими элементами и строгое соблюдение технологического режима на каждом участке «холодного» и «горячего» отрезка, в особенности на участке прессования и кондиционирования плиты. Большое значение имеют опыт и знания технического персонала, который отвечает за работу установленной на предприятии современной линии непрерывного прессования. Качество выпускаемой мебельной MDF, в частности её плотность, которая должна быть в пределах до 850 кг/м<sup>3</sup>, проверяется каждые два часа, в том числе и с помощью рентгеновского метода контроля. Затем образцы плиты проходят физико-механические испытания с выполнением рельефного фрезерования и тестового окрашивания, а также каширования плёнками массой 40 г на кв. м.

Авторы этой технологической разработки с гордостью отмечают, что «Лесплитинвест» – единственное на территории СНГ предприятие, выпускающее MDF с такими характеристиками. Плотность и однородность внутренних слоёв этой плиты обеспечивают высокое качество обработки при глубоком фрезеровании и отсутствие дефектов при последующей отделке.

