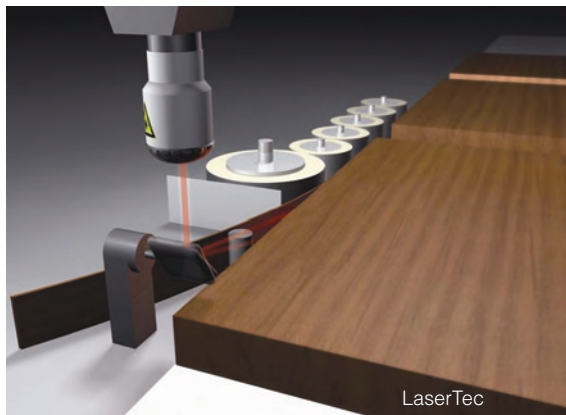




## КЛЕЙ-РАСПЛАВ БУДЕТ НЕ НУЖЕН



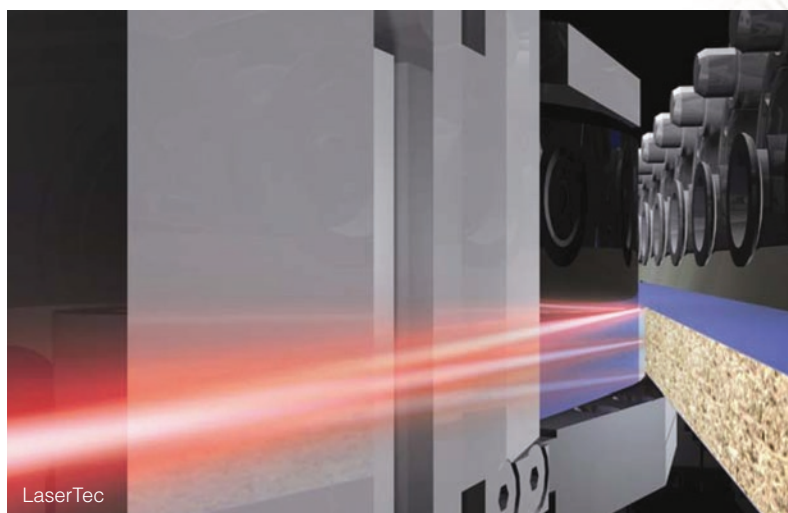
На прошедшей в мае выставке Ligna 2009 сразу две немецкие фирмы – Homag и IMA – продемонстрировали технические решения, теоретически позволяющие полностью отказаться от использования клея-расплава при облицовывании термопластичными материалами кромок щитовых деталей мебели и других изделий, изготовленных из различных древесных плит.

Принцип облицовывания кромок, получивший название LaserTec, предложенный фирмой Homag, состоит в том, что перед накатыванием кромочного материала на поверхность кромки заготовки его обратная сторона разогревается и расплавляется с помощью луча лазера, направляемого на пластик с помощью зеркала. Затем он прикатывается к ней и, охлаждаясь, затвердевает, обеспечивая прочное приклеивание.

Фирмой IMA демонстрировался аналогичный способ, названный LaserEnding, отличающийся тем, что пульсирующий луч лазера, воздействующий на обратную сторону кромочного материала,

подплавляет его поверхность по зигзагообразной траектории, формируемой посредством двух зеркал. При этом за счёт точечного нагрева поверхности кромочного пластика достигается экономия энергии, идущей на его расплавление.

Достоинствами обоих способов является возможность отказа от использования клея-расплава, а в результате – возможность быстрого запуска кромкооблицовочного станка в работу без потерь времени на расплавление клея, отсутствие вредных выделений, полная незаметность соединения и отсутствие необходимости подбора клея, соответствующего цвету облицовочного материала



пласти заготовки. Кроме того, с помощью того же управляемого лазерного луча в станке можно осуществлять и отрезку полосы заданной длины от рулона кромочного материала.

## Экстру-Тех

- **Поставка оборудования для ламинирования (каширования) профилей из МДФ, алюминия и пластика как ПВХ-пленкой, так и бумагой, шпоном и меламином**
- **Оборудование поставляем как на основе двухкомпонентного холодного клея, так и на основе клеев PUR-HotMelt, так и EVA-HotMelt**
- **Поставка станков для нарезки мебельной кромки, ПВХ и бумажной пленки**
- **Поставка запасных частей и комплектующих, а также расходных материалов к ламинационному оборудованию**



**140054, Московская область,  
г.Котельники, Люберецкий район,  
территория Комбината "Люберецкие ковры"**  
Т./ф.: +7-495-783-31-36, доб. – 183  
(секретариат завода "Люберецкие ковры")  
Т.: +7-495-783-31-36, доб. – 184.  
Моб.: +7-916-641-07-23

e-mail: [njus@rambler.ru](mailto:njus@rambler.ru)

<http://extru-teh.my1.ru>