



ОТВЕРЖДЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫМ ИЗЛУЧЕНИЕМ

Продолжение. Начало в № 1 (30), 2006

Е.В. Горшкова,
ведущий
специалист
ООО «Экспортлес-
импорт»
по лакокрасочным
материалам для
мебели

А.П. Горшков,
заместитель
директора
ООО «НТЦ Линда»,
к. х. н.

В 80-90-х годах прошлого столетия 88 крупных мебельных предприятий СССР получили линии с УФ-модулями фирм «Дюрр», «Лигнакон» и «Чефла». Под эту программу разрабатывались и внедрялись в производство отечественные лакокрасочные материалы. Так, в 1989 г. были изготовлены и поставлены мебельной промышленности высоковязкая грунтовка ПЭ-0211 (ТУ6-10-2000-85) Черновицкого химзавода, глянцевый лак ПЭ-2136 (ТУ6-10-2090-87) Лидского ПО «Лакокраска», Львовского ЛКЗ); готовились к производству водные матовые лаки ПЭ-2150 (вальцовый, ТУ6-10-11-578-404-88), ВДПЭ-2153 (для распыления, ТУ6-21-11-643-404-91) и другие. Предполагаемая потребность в полиэфирных материалах УФ-отверждения на 1995 г. составляла 46 тысяч тонн. Однако после распада СССР «фиолетовые» преобразования существенно приостановились.

В настоящее время в России этот метод отверждения начинает постепенно «оживать». Объем изделий из древесины, в которых для отверждения покрытий использовалось УФ-излучение, постоянно возрастает как за счёт отечественного производства, так и за счёт поставок из зарубежных стран. Фирма «Бампаркет», например, предлагает паркетную доску, изготовленную по технологии итальянской фирмы A. Costa Group, которая предусматривает формирование пятислойного покрытия УФ-отверждения. Аналогичную продукцию предлагают фирмы TARKETT (Швеция), BERRY WOOD (Франция), Uprofloor (Финляндия), «Балтик Вуд» (Польша) и

другие. Завод «Деревоизделий» (г. Москва) ввёл в эксплуатацию автоматизированную комплексную линию отделки погонажных изделий, использующую акриловые лакокрасочные материалы ультрафиолетового отверждения. Фирмы «Белый соболь», «Оптим», «Калита» и другие изготавливают межкомнатные двери, покрытые лаком УФ-отверждения, и т.д. Появились сообщения и о новых разработках отечественных лакокрасочных материалов (см. таблицу). За рубежом производство подобных материалов из-за высокой потребности в них развивается более интенсивно. Например, в каталоге GlobalSpec-Company Info приведены около 100 фирм, изготавливающих материалы УФ- и электронно-лучевого отверждения, – среди них такие крупные фирмы, как BASF, Bayer AG, AKZO NOBEL, PPG Industries и др.

Для общей оценки лакокрасочных материалов УФ-отверждения в таблице приведены некоторые характеристики «Акролака-УФ» (ТУ 2316-005-5000-3914-99), производимого на лакокрасочном заводе ИНМА, и перспективные данные промышленных материалов фирмы AKZO NOBEL. По оценке The Sherwin-Williams Company, установка новой линии УФ-отверждения обойдётся в сумму от 50000 до 1 млн долларов, в зависимости от сложности системы. Однако стоимость окраски, с учётом расхода ЛКМ, содержания нелетучих веществ и других показателей, не превышает стоимости отделки мебели органическими композициями, а по сравнению с терморадикационным отверждением эксплуатационные расходы в полтора-два раза меньше.

ЛАКИ, КРАСКИ, КЛЕИ




«САБА» – официальный Tintex®- партнёр концерна AKZO NOBEL в России по промышленным покрытиям

Россия, 197110, Санкт-Петербург, ул. Б. Разночинная, д. 14, Бизнес-Депо, офис 301
Тел/факс: (812) 325-2899, 325-4172 E-mail: zaosaba@mail.wplus.net
www.saba.ru saba@quantum.ru

Представители в регионах:

г. Екатеринбург, (343) 216-6176, 216-6179	г. Вологда, (8172) 53-5112, 52-0529
г. Красноярск, (3912) 23-7574	г. Рыбинск, (0855) 28-2233, 28-2266
г. Ярославль, (0852) 58-2025	г. Новосибирск, (3832) 23-9773, 23-8818



Наименование материала	Тип	Содержание нелетучих веществ, %	Метод нанесения	Свойства. Применение	Отверждение
Акролак-УФ	Акрилатный	–	Вальцы или распылением, расход 40–50 г/м ²	Твёрдость(ТМЛ-2124) – 0,5 усл. ед. Водостойкость – 24 часа. Стойкость к 40 % этиловому спирту – 6 часов, к 9 % уксусной кислоте – 6 часов. Покрытие матированное или глянцевое. Паркет, мебель и др.	Мощность УФ-лампы – 120 Вт/см, время отверждения 0,1 с.
УФ шпаклёвка 520-19000	Акрилатный	100	Вальцы, расход 20–80 г/м ²	Пастообразная. Бесцветная. Покрытие матовое. Заполнение пор, трещин древесины, мест сучков. Паркет и др.	Энергия УФ-излучения – не менее 110 мДж/см ² .
УФ силер 1437-02780	Акрилатный	100	Вальцы, расход 10–30 г/см ²	Грунт. Хорошие смолоизолирующие свойства, легко шлифуется. Мебель и предметы интерьера из массива.	2 УФ-лампы уд. мощностью 80 Вт/ см, скорость линии – 10 м/мин.
УФ силер 437-02795	Акрилатный	100	Вальцы, расход 20–50 г/см ²	Грунт. Хорошие смолоизолирующие свойства, легко шлифуется. Для отделки мебели и предметов интерьера.	1 УФ-лампа уд. мощностью 80 Вт/ см, скорость линии – 5 м/мин.
УФ праймер 1527-01700	Акрилатный	100	Вальцы, расход 15–50 г/см ²	Грунт пигментированный. Легко шлифуется. Мебель из массива, ДСП и МДФ.	Энергия УФ-излучения – не менее 110 мДж/см ² .
УФ лак Хардтоп	Акрилатный	100	Вальцы, расход 4–10 г/см ²	Для отделки плоских поверхностей изделий мебели, где требуется высокая износостойкость.	1 УФ-лампа уд. мощностью 80 Вт/ см, скорость линии – 5 м/мин.
УФ лак 437-57561	Акрилатный	100	Вальцы, расход 3–14 г/см ²	Для покрытий стойких к царапанию, абразивному износу и химикатам. Полуглянцевый.	1 УФ-лампа уд. мощностью 80 Вт/ см, скорость линии – 5 м/мин.
УФ вакуумный лак 437-093x5	Акрилатный	100	Вакуумное или распыление в специальных камерах. Расход – 20 г/см ²	Покрытие матированное. Для отделки предметов интерьера из дерева, где требуется чрезвычайно короткое время обработки.	Мощность одной лампы 110 Вт/см при скорости линии 5 м/мин.
Пласто-люкс 238--0413x	Водоразбавляемая эмаль, акриловая	47	Распыление, лаконолив. Расход 70–125 г/м ²	Мебель, двери, погонаж и другие изделия интерьера.	Сушка при 40 °С около 10 мин. и/или ИК-лампами с последующим УФ-отверждением (лампы Hg и Ga).
УФ вакуумный силер 437-09431	На основе акрилатов	100	Вакуумное или распыление. Расход до 20 г/м ²	Интерьеры из дерева, где требуется короткое время обработки.	Зависит от мощности ламп и скорости линии.
УФ комбилак 438-077 хх	Водоразбавляемый лак, акриловый	37	Распыление, лаконолив. Расход 70–125 г/м ²	Покрытия глянцевые, матированные. Мебель, двери, погонаж и другие изделия.	Сушка 2–7 мин. При 50 °С в печи и/или ИК-лампами с последующим УФ-отверждением. Энергия излучения 110 мДж /см ² .