



НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ МАШИН

Н.С. Петров,
ОАО «ВНИИЛ-
ТЕКМАШ»

Для обработки всех видов среднетяжёлых текстильных и кожаных материалов концерн Dürkopp Adler, один из ведущих мировых производителей промышленных швейных машин, разработал концепцию нового поколения профессионального оборудования. В рамках этой концепции создаются машины серии М-типа, первыми представителями которой стали швейные машины класса 867.

Оборудование предшествовавшего, 767-го класса, уже хорошо зарекомендовало себя в мебельной промышленности, в изготовлении изделий из технического текстиля и других областях производства, где требуется обработка упомянутых материалов. Новое поколение машин призвано обеспечить и большее удобство в работе, и более высокую производительность. А в сочетании с широкими возможностями оснащения это делает машины класса 867 действительно универсальными для обработки средних (М) и среднетяжёлых (MS) материалов: разных видов текстиля (флок, шинилл и т. д.), кож различной толщины и плотности, а также многослойных пакетов.

Швейная машина
класса 767



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МАШИН

Класс 867 представлен одно- и двухигольными машинами двухниточного челночного стежка, с плоской платформой и с челноком, имеющим вертикальную ось вращения. Максимальная установленная мощность двигателя – 1 кВт, вес головки – 55–57 кг, размеры крышки стола – 1060x500 мм.

Благодаря современному дизайну, все машины класса 867 отличаются увеличенным проходом под рукавом машины и улучшенным обзором рабочей зоны. Это значительно облегчает работу со швейными деталями больших размеров и на труднодоступных участках шва.

По скорости обработки, как видно из таблицы, они также превосходят машины 767-го класса. (Скорость шитья может варьироваться в зависимости от модели машины, от высоты подъёма лапок и выбранной длины стежка. В таблице приводятся данные по максимальной скорости для разных подклассов.) Также увеличилась – до 12 мм – максимальная длина стежка, что даёт возможность прокладывать не только стачивающие, но и декоративные строчки. Новая высота подъёма прижимной и транспортирующей лапок, мощная система транспорта с нижним, игольным и верхним транспортёром-лапкой обеспечивают беспрепятственное шитьё пакетов, включая многослойные, из материалов различной толщины и структуры – без посадки и смещения. Немаловажно, что при этом высокое качество строчек соблюдается на всём диапазоне длины стежка и толщины обрабатываемых пакетов.

В машинах класса 867 применяются иглы системы 134–35, № 90–180 и нитки № 10/3. Закрепка выполняется либо вручную (на неавтоматизированных машинах), либо автоматически с программируемым количеством стежков.

ПОДКЛАССЫ МАШИН И ВОЗМОЖНОСТИ КОМПЛЕКТАЦИИ

Машины класса 867 подразделяются на восемь подклассов, четыре из которых соответствуют



одноигольным, а четыре – двухигольным машинам. В двухигольных версиях расстояние между иглами может быть выбрано в пределах от 4 до 50 мм и определяется заказчиком при покупке. Эти подклассы обозначаются следующим образом: одноигольные модели машин имеют номера, начинающиеся на «867-190...», двухигольные – на «867-290...».

Четыре из восьми существующих подклассов оснащаются большим челноком, а остальные четыре – супербольшим челноком XXL, по объёму ниток в шпулке на 70% превосходящим большой.

Машины могут комплектоваться приводами разных конструкций, которые отличаются по выполняемым функциям, параметрам и цене. Подклассы неавтоматизированных машин оснащаются фрикционным электроприводом и имеют дополнительное буквенное обозначение «ECO» (например, «867-190020 ECO»). Подклассы автоматизированных машин дополнительно обозначаются словом «CLASSIC» (например, «867-290322 CLASSIC»). На них устанавливается автоматизированный электропривод, обеспечивающий позиционирование иглы и управляющий несколькими автоматическими

| Параметры | | Класс 867 | Класс 767 |
|---|-----------|-----------------------|-----------------------|
| Проход под рукавом машины | по ширине | 335 мм | 265 мм |
| | по высоте | 125 мм | 120 мм |
| Максимальная скорость шитья | | 3400–3800 стежков/мин | 2800–3500 стежков/мин |
| Максимальная длина стежка | | 12 мм | 9 мм |
| Максимальный подъём лапки над игольной пластинкой | | 20 мм | 16 мм |
| Высота подъёма транспортера-лапки | | 9 мм | 7 мм |

ми устройствами – обрезки ниток (длина концов ниток после обрезки – до 15 мм), выполнения закрепки, плавного подъёма транспортирующей лапки посредством пневматики, а также устройствами для установки двух длин стежка и высоты подъёма транспортера-лапки. Существует несколько видов автоматизированных приводов: фрикционный позиционирующий привод, позиционирующий привод постоянного тока, встроенный позиционирующий привод постоянного тока (минимотор).

Автоматизированные машины позволяют оперативно настраивать различные функции – такие, как выполнение реверса, позиционирование иглы, включение или отключение запрограммированного выполнения закрепки, управление для двух длин стежка, регуляция натяжения игольной нитки. Для этого они снабжены панелью с сенсорными клавишами. Имеется также резервная клавиша, которая может быть подключена, например, к направляющему шва в двухигольной машине.

В удобном месте расположена так называемая «любимая» кнопка, дублирующая клавишу, на которую чаще всего нажимает оператор при работе. Кроме того, в машинах этой подгруппы используются новая система смазки с ламповым индикатором



ром уровня масла и встроенная светодиодная лампа для освещения рабочей зоны без тени.

Швейная машина класса 867

В качестве дополнительных устройств на машины класса 867 могут быть установлены окантователи, приспособления для втачивания молний, компенсационные лапки для отстрачивания разных по толщине материалов; для двухигольных машин – встроенные направляющие середины шва и т. д.

Таким образом, можно, исходя из технологических требований на изготовление швейных изделий, условий производства и финансовых возможностей, выбрать из достаточно широкого ассортимента машин класса 867 наиболее подходящую модель: одно- или двухигольную, с большим или супербольшим челноком, неавтоматизированную или автоматизированную, с нужным видом оснастки.

К настоящему времени производителем уже разработаны и готовятся к поставке на рынок машины М-типа и в других исполнениях: с колонковой платформой и с рукавной платформой.

SEWING.RU

Швейное оборудование

Dürkopp Adler

для мягкой мебели

www.sewing.ru

ООО «СЕВИНГ.РУ»
Москва, Щелковское ш. 5, оф. 531
Тел. +7 495 105-0038, факс +7 495 232-9205