



НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИКЛЕИВАНИЯ ШПОНА

Одним из новейших решений компании 3M в области применения клеевых технологий на мебельном производстве стал адгезив, использование которого призвано обеспечить более успешное выполнение важной задачи, стоящей перед технологами, – приклеивание шпонированных материалов. Специалисты компании предлагают мебельщикам новый контактный адгезив Fast Bond 30.

Как известно, основными критериями при работе со шпоном являются чистота процесса, скорость, прочность склейки, эластичность клеевого состава. Новый адгезив на основе полихлоропрена, который является водной дисперсией, отвечает всем этим требованиям. Основными его преимуществами являются скорость работы, небольшой расход, высокие прочностные характеристики, минимум брака, негорючесть. Полное высыхание адгезива происходит за время от 5 до 30 минут – в зависимости от структуры материалов, влажности и температуры в помещении. При использовании термопресса это время сокращается до 2–5 минут.

Контактный адгезив наносится на две поверхности методом распыления (рекомендуемое давление для водных дисперсий 2–3 атмосферы) и имеет расход 1 л на 25–28 м². Важно после его нанесения (в случае, если не используется термопресс) произвести наклеивание шпона только при полном высыхании адгезива. Применение данного состава сводит к минимуму возможность разрыва шпона после наклеивания, так как адгезив обладает более высокой эластичностью, чем любые разновидности смол. Fast Bond может быть использован для соединения вспененных пластинок, дерева, фанеры, приклеивания ламината при производстве мебели и дверей.

Специалисты одной из крупнейших мебельных фабрик Московского региона уже взяли на вооружение эту технологию приклеивания шпона,

что позволило на 10% сократить затраты и на 20% увеличить производительность.

Контактный клей Fast Bond 30 не требует дополнительной фиксации в соединении и имеет высокую эксплуатационную стойкость. Этот новый адгезив отличается водостойкостью, способен противостоять окислению, маслам, жирам и многим химикатам.

Следует помнить, что чем больше времени прошло после сушки, тем выше начальная адгезия. После высыхания состава соединение должно быть произведено в течение 4 часов. Использование горячего воздуха и инфракрасных излучателей может сократить время сушки.

А теперь – несколько советов по применению Fast Bond 30.

Нанесение

Нанесите на поверхность равномерный слой адгезива (для пористых поверхностей может потребоваться более одного слоя), используя кисть, валик или распылитель. При распылении адгезив должен занимать примерно 80% площади склеивания. Обе поверхности должны быть высушены, затем соединены.

Соединение

Разделители, например полоски ламината, могут быть использованы для предотвращения преждевременного контакта покрытых адгезивом поверхностей. Удалите разделители и приложите давление 3 кг/см² в направлении краёв. Для получения достаточного давления можно использовать ручной ролик (ширина не более 75 мм). Соединенные части могут подвергаться обработке немедленно после соединения.

Очистка

Для удаления жидкого адгезива применяйте воду или мыльный раствор. После высыхания используйте толуол, метилэтилкетон или промышленный очиститель 3M.



Получить консультацию по применению и приобретению можно по телефонам:

3M

3M Россия
(095) 784-74-79

Официальные дистрибьюторы 3M Россия:

Москва	Формарол (095) 585-42-37
	Формос ТК (095) 722-62-71
Санкт-Петербург	Адгезив (812) 923-31-15
	Буборг (812) 118-56-91
	Формос-Нева (812) 335-13-26
Нижний Новгород	НПФ Соло (8312) 78-01-66
Казань	Технология (8432) 92-95-23
Самара	Мегаполис-Дизайн (8462) 95-92-92
Екатеринбург	Брайтэк (922) 221-14-11
Новосибирск	Пауэр-Сиб (3832) 26-54-88
Краснодар	Югрос (8612) 73-48-48