



**bc**  
The BioComposites Centre

**EPSPS 9**  
5, 6 and 7 October 2005  
Llandudno UK

**European Panel Products Symposium**  
The leading event for technical managers and technologists in the panel products industry and allied trades.

**Keynote Speakers:**  
Janis Hege - RD Group, Australia  
Bernard Acton - Acton Consulting Group, UK

Over 25 papers with speakers from 11 different countries. Sessions on ODS and papers highlighting the issues faced by industry such as formaldehyde levels and VOCs.

**Symposium includes:**  
Poster session: Cash prize for the best poster.  
COST Action E49: Wood-Based Panels - First Plenary Workshop: Learn about the aims and objectives of this new Cost Action and how it can benefit industry.

**Sponsored events:** Poster session and drinks reception sponsored by Hulsbank, drinks reception sponsored by CARMANAH Design and Manufacturing Ltd. Dinner sponsored by Kronesage and drinks by TECO. The conference bags are sponsored by Siempelkamp.

Company trade stands: In the hospitality area meet

## ВСЁ О КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛАХ

В британском Центре биокompозитных материалов при университете Уэльса с 5 по 7 октября пройдёт очередная европейский симпозиум по современным тенденциям в мировом производстве плит. Сопредседателями симпозиума станут два эксперта с мировым именем – Бернад Эктон из лондонской консалтинговой группы «Олдерли» и Джейми Хэг из австралийского исследовательского центра «МД Энзис».

На симпозиуме выступят докладчики из 11 стран, причём значительная часть выступлений и дискуссий будет связана с практическими аспектами дальней-

шего снижения уровня формальдегида при производстве ОСБ, декоративных бумаг и плит из композитных материалов. В качестве главных спонсоров этого авторитетного форума европейских производителей плит выступают такие известные фирмы, как Siempelkamp, Kroposrap и др. Судя по составу уже зарегистрировавшихся на сайте Центра гостей, аудитория симпозиума, как и в прошлый раз, будет состоять главным образом из технологов, главных инженеров и ведущих исследователей научно-технических центров при университетах и промышленных группах.

## УПРАЖНЕНИЯ В ГИБКОСТИ

Новый материал Recoflex®, как и традиционные древесные плиты, является композиционным: в его состав входит наполнитель (древесные гранулы и пробковая крошка) и органическое связующее (латекс и полиуретан). Благодаря эластичности связующего, Recoflex отличается «талантом», который обычно древесным плитам не присущ – способностью легко изгибаться в самых разных направлениях.

Лёгкий пористый материал производится немецкой фирмой BSW методом прессования в виде рулонов и листов различной толщины – от 3 до 30 мм. В процессе изготовления он может быть прокрашен по всему объёму (частицы пробки при этом сохраняют

свой натуральный цвет), а поверхность изделий из него поддается традиционным методам отделки – окрашиванию, фанерованию, облицовке различными покрытиями. Производство мебели, деталей интерьера, выставочных стендов, полов – вот лишь некоторые области, где Recoflex® может быть использован. С его помощью легко создавать криволинейные поверхности: даже трёхмерные деформации, вплоть до полусферических форм, не вызывают появления трещин и других дефектов.

После того, как деталь изогнута нужным образом, её остается только закрепить механическим способом или с помощью фиксирующего раствора.



Таким образом, дизайнерские проекты, реализация которых ещё вчера была невозможна по техническим или экономическим соображениям, теперь осуществимы, причём с минимальными затратами труда и времени, – утверждают производители материала.

**Невская Дубровка**  
ж/д и автотранспорт  
т/ф (812) 324-56-47, 324-77-38

**Санкт-Петербург**  
отдел продаж  
т/ф (812) 337-22-73 многоканальный  
e-mail: ldsp@dspnd.ru  
www.dspnd.ru

**Склад-магазин**  
ул. Коммуны, 67  
т/ф (812) 527-64-28, 527-77-87



**НЕВСКАЯ**

**ВСЕГДА В НАЛИЧИИ ДСП  
СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА**