



Искусственный камень Rausolid, выпускаемый компанией Rehau, знаком многим мебельщикам, в том числе и в России. Применение этого композиционного материала, в состав ко-

торого входят натуральные минералы и акриловое связующее, весьма разнообразно. Его способность при нагревании принимать нужную форму, богатая цветовая гамма и выбор толщины плит – от 3 до 19 мм – открывают широкие возможности для дизайна, а влагостойкость и гигиеничность позволяют использовать Rausolid как в кухнях и ваннах, так и на предприятиях общественного питания, в медицинских учреждениях, офисах и т. д.

А с недавнего времени Rausolid выступает «дуэтом» с полиуретановой пеной: компания-производитель

ПЕНА И КАМЕНЬ

предлагает и готовые «сэндвичи» из двух этих материалов, и просто полиуретановые плиты желаемой толщины (от 10 до 270 мм), которые можно облицевать искусственным камнем. Комбинация «пена плюс камень» получается влагостойкой и достаточно прочной, а одно из главных её преимуществ – существенное снижение веса материала. Что обещает не только снижение расходов на логистику: новинка может применяться в таких областях, где прежде Rausolid не использовался из-за «лишних килограммов».

ИСКУССТВО ГОТОВИТЬ СЭНДВИЧИ

Производители мебели из Германии и других стран встретились в конце февраля на конференции Raukantex, которую организовали компании Rehau и IMA Klessmann. Такие встречи проводятся ежегодно, а нынешнюю, пятнадцатую по счёту, можно было бы назвать «мастер-классом по сэндвич-панелям». Безрамные сотовые панели были основным вопросом повестки дня, и организаторы конференции продемонстрировали свои последние достижения в области кромочных материалов и технологий обработки. В частности, вниманию мебельщиков был представлен новый продукт компании Rehau – рулонный кромочный материал Basic-

edge для создания «опорной кромки». Обработка сэндвич-панели начинается с фрезерования на торцах её наружных слоёв углублений, которые заполняют адгезивом, а затем наносят кромочный материал из специального вспененного ABS-пластика. С его помощью можно окантовывать как прямолинейные торцы, так и радиусы, и детали сложной формы. Сразу после обработки свесов, без применения дополнительного праймера, опорная кромка готова к нанесению на неё декоративного кромочного материала. Представитель компании Jowat рассказал на конференции о результатах испытаний, в которых исследовались



опорные кромки разной толщины – 2 и 3 мм – и адгезивы различных составов. Кстати, уже тогда было известно о первом предприятии, на котором новая кромкооблицовочная технология будет внедрена в производство – это линия по выпуску мебели, принадлежащая одной китайской компании.



Официальный представитель завода **kronostar** по Москве и Московской области



ПРЕДЛАГАЕТ СО СКЛАДА В МОСКВЕ ПО ЦЕНЕ ЗАВОДА

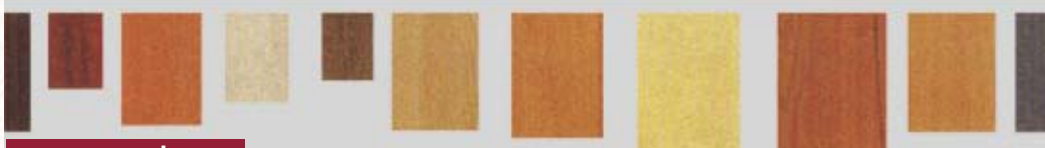
❖ ЛДСП, ЛМДФ (2800 x 2070, 2500 x 1850)
Широкий ассортимент, доставка, услуги по распилу, а также:

❖ МЕБЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

❖ КУХОННЫЕ ПАНЕЛИ

❖ СТОЛЕШНИЦЫ

❖ МЕБЕЛЬНЫЙ ПОГОНАЖ



www.mato.ru



ООО «МАТО-Маркет»
Склад и офис: Московская обл.,
г. Железнодорожный,
мкр. Кучино, ул. Южная, 9
Тел./факс: (495) 745-05-92