



МАТЕРИАЛЫ 3М ДЛЯ РУЧНОЙ ШЛИФОВКИ

При изготовлении эксклюзивных предметов мебели и обработке рельефных поверхностей и деталей сложной формы многие подготовительные и промежуточные операции, особенно последние завершающие штрихи, выполняются вручную. Компания 3М предлагает большой выбор абразивов разных форм и зернистости для ручной шлифовки и доводки поверхностей.

Наиболее простые инструменты для ручной шлифовки – абразивы на бумажной основе в листах и рулонах. Для предварительной обработки и подготовки к покрытию грунтом поверхностей из натурального дерева и МДФ применяются листы и рулоны 3М™ 255P. Агрессивный оксид алюминия обеспечивает высокую скорость и отличное качество обработки, а широкий диапазон зернистости (вплоть до P500) позволяет использовать этот продукт для разнообразных операций, включая промежуточную шлифовку грунтов и лаков. Листы и рулоны 3М™ 618 с очень острым минералом – карбидом кремния – специально предназначены для обработки грунтов и лаков. Они обеспечивают агрессивную обработку и оставляют очень тонкую, легко удаляемую риску.

Для обработки плоской поверхности большой площади имеет смысл использовать специальные шлифки, эргономичная ручка которых удобно лежит в ладони и позволяет уменьшить нагрузку на руку. Материал 255P в рулонах имеет крепление 3М™ Hookit™ («липучка»), надежно фиксирующее абразивный лист на шлифке.

Отдельного упоминания заслуживают мини-рулоны 3М™ 415U и 415N с креплением 3М™ Stikit™. По своим свойствам и характеристикам эти мини-рулоны очень похожи на листы и рулоны 618. Они используются только со специальным шлифком-диспенсером 3М™ 45203. Рулончик помещается в держатель на шлифке, необходимый отрезок

рулона с помощью клеевого слоя, имеющегося на обратной стороне, крепится к подошве шлифка. Загнутая вверх передняя часть шлифка, закрытая абразивным рулоном, позволяет избежать случайных зарезов, что очень важно на этапах финишной обработки. После полного расходования абразива нужно всего лишь отмотать новый отрезок рулона и наклеить его на подошву шлифка, а отработанный отрезок – оторвать.

Хотя листы и рулоны на бумажной основе достаточно успешно применяются для промежуточной шлифовки, ими не всегда удаётся удалить поднятый грунтом или лаком ворс, который создаёт дефекты на поверхности при нанесении следующего слоя лака. Для подготовки поверхности к покрытию лаком, а также для шлифовки лакового покрытия перед нанесением следующего слоя идеальным инструментом являются абразивные листы Scotch-Brite™, которые представляют собой объёмное нетканое полотно из синтетических волокон с равномерно распределёнными по всему объёму зёрнами минерала. Благодаря такому строению, листы Scotch-Brite™ срезают поднятый лаком ворс. Они идеально подходят для рельефных поверхностей и деталей сложной формы, обеспечивая обработку труднодоступных мест без изменения геометрии поверхности.

И уж если зашла речь о поверхностях сложной формы, необходимо вспомнить о шлифовальных губках. Основа из вспененного полиуретана делает эти губки эластичными и гибкими, что позволяет доводить рельефные поверхности и труднодоступные места. Из ассортимента одно-, двух- и четырёхсторонних абразивных губок разной зернистости можно выбрать оптимальный инструмент для подготовки поверхностей из натурального дерева или МДФ к покрытию грунтом или лаком, а также для шлифовки грунтов и межлаковой шлифовки.

Недавно в ассортименте односторонних губок 3М произошло пополнение. Новые губки средней, тонкой и супертонкой зернистости имеют меньший размер по сравнению со стандартными, так что целиком умещаются в ладони оператора. При шлифовке используется вся поверхность губки, и абразивное покрытие расходуется полностью. Не высокая стоимость новинки по сравнению со стоимостью стандартных губок при том же качестве обработки делает их использование экономически очень выгодным.

Конечно же, ассортимент абразивных материалов 3М для деревообработки включает и множество других продуктов, но это уже отдельная тема.

