



## ЧЬИ СТАНКИ ПОПУЛЯРНЕЕ ?

Объединение германских производителей деревообрабатывающего оборудования VDMA опубликовало ряд данных, которые отражают как современное состояние мирового рынка этих станков, так и его взаимосвязь с развитием мирового производства пиломатериалов. К сожалению, в публикацию не включены итоги 2006 года, но, поскольку они не сопровождались кардинальными переменами на рынке, то отмеченные VDMA тенденции можно считать справедливыми для всего периода 2001–2006 годов. В целом они соответствуют прогнозам прежних лет, но ряд деталей указывает и на появление совершенно новых рыночных факторов.

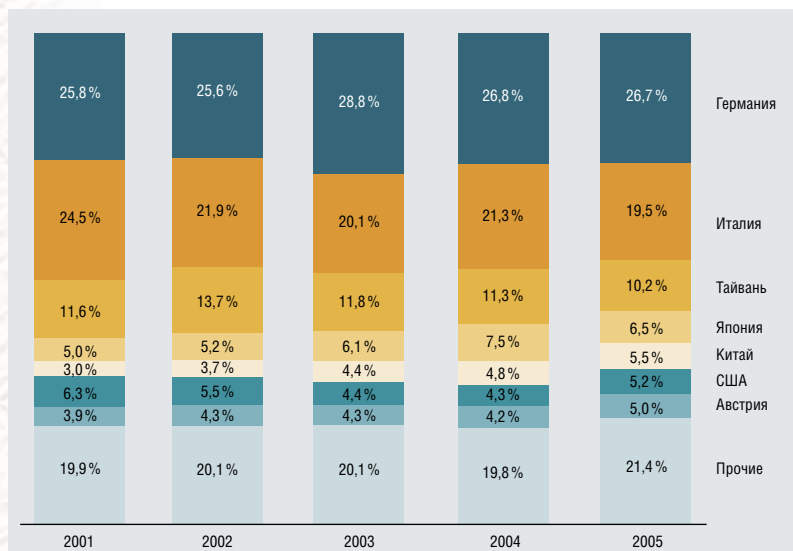
Производство пиломатериалов развивалось весьма динамично, а региональная потребность в

них сохраняла прежнее соотношение повсюду, за исключением заметно возросшей доли Азии. Общеприимной прирост составил за 5 лет 11 %, достигнув 429 млн кубометров. Лидером производства древесных материалов стал Китай (44 млн кубометров из 230, произведённых во всём мире).

На протяжении всего пятилетия спрос на изделия из дерева менялся как в количественном, так и в качественном плане. Это вызывало соответствующие изменения и в характере предложения станков. При массовом их производстве определяющим стал сбыт путём международной торговли, где основным показателем конкурентоспособности считалось и считается соотношение цены и качества. И наоборот, при индивидуальном производстве продажи идут только через небольшие магазины непосредственно заказчику, причём для небольших (вплоть до штучных) партий типичен высокий уровень цен, а основным показателем конкурентоспособности становится сочетание дизайна и добротности.

Соответствующим образом отличаются и требования, предъявляемые клиентурой к станкам для массового и индивидуального производства мебели. Если первые должны обладать безотказностью, максимально возможной производительностью и минимальными потерями времени на переоснастку при безупречном качестве готовой продукции и высоким уровне автоматизации, то вторым успех обеспечивает технологическая гибкость, многофункциональность обрабатывающих центров, позволяющая выпускать готовые к сборке детали (нередко – штучные, с любыми размерами и отделкой), а также возможность обходиться минимальным персоналом.

Экспорт стационарных деревообрабатывающих станков: доли в общем мировом объёме за 2001–2005 гг.



## Filato® Лучшее - не значит дорогое!



от €4000

- ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК FILATO FL-3200B (L)
  - роликовая каретка 3200 x 360 x 160 мм, гарантия 5 лет
  - электроподъем и опускание основной и подрезной пилы
  - литой пильный узел с отсутствием вибраций
  - двигатель основной пилы 5,5 кВт, подрезной 0,75 кВт
  - верхний стружкоотсос с металлическим кронштейном



от €11000

- КРОМКООБЛИЗОВЧНЫЕ СТАНКИ FILATO СЕРИИ FL
  - скорость подачи до 20 м/мин с бесступенчатой электронной регулировкой
  - толщина кромки до 15 мм, ширина до 65 мм
  - усиленная станина - масса 1500 кг
  - с узлом обкатки углов, мод. 430U



от €8000

- СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК FILATO FL-213
  - количество рабочих траверс от 3 до 8
  - детали неограниченной длины
  - мощные надежные приводы
  - высокая жесткость

**kami**  
Станкоагрегат

107023, Москва, ул. Б.Семеновская, 40  
тел./факс: (495) 105-0523, 781-5511  
e-mail: kami@stanki.ru, www.stanki.ru

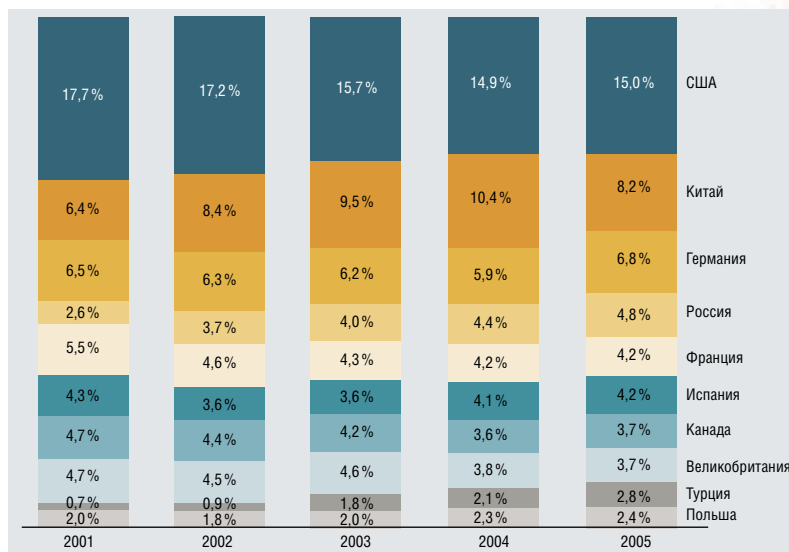
**вне конкуренции!**



Немалая доля деревообрабатывающего оборудования изготавливается для удовлетворения быстро растущих потребностей столярного ремесла. В этом секторе станкостроителям приходится учитывать неиндустриальный характер производства, ориентацию изделий на ближайший рынок и чрезвычайно обширную номенклатуру изделий.

Кому из станкостроителей удастся наилучшим образом соответствовать всем этим требованиям? В целом глобальный объем выпуска деревообрабатывающих станков вплотную приблизился к сумме в 10 млрд евро, 55% из них выпускалось в Европе, а главными экспортёрами оборудования в 2005 году были ФРГ, Италия, Тайвань, Япония, Китай, США и Австрия. Лидирующее германское производство развивалось достаточно стабильно, зато у прочих участников рынка нередко имели место драматические «взлёты и падения», особенно рельефно проявившиеся у Италии в результате поиска новых рынков и попыток к ним приспособиться, иногда удачных, иногда – не совсем. Неторопливо наращивали вклад в мировой экспорт станков Япония и Австрия, тогда как Китай, развив поистине семимильными темпами освоения рынка, в считанные годы увеличил долю экспортируемых станков почти вдвое.

Перемены в позициях основных производителей не могли не сказаться и на динамике ввоза станков в страны ведущей десятки импортёров деревообрабатывающего оборудования. В эту десятку вошли (по убывающей) США, Китай, ФРГ, Россия, Франция, Испания, Канада, Великобритания, Турция и Польша. Ярko выраженных постоянных тенденций «вверх» или «вниз» не наблюдалось на протяжении пятилетия практически ни у кого из них. Тем не менее, в обстановке столь острой глобальной конкуренции не может не вызвать уважения упорство многих национальных производителей: так, американские станкостроители отвоевали у импорта дополнительных 2,7%



своего рынка, французы – 1,3%, Канада и Великобритания – по одному проценту.

В России, с её четвертым местом мирового импортёра (закупки иностранных станков увеличились с 2,6% в 2001 году до 4,8% в 2005-м), львиная доля покупательских симпатий безусловно принадлежит станкам из ФРГ. Далее следуют съжившийся за пять лет почти на 10% импорт из Италии и уменьшившийся на 2% ввоз оборудования от финских соседей. Очень показательны ежегодные зигзаги закупок китайских станков: то 4,1%, то аж 13,1, то снова скромные 4,4% – очевиден активный поиск китайцами приемлемого для россиян соотношения цена/качество. В том, что «золотую середину» они, в конце концов, найдут, сомневаться не приходится: порукой тому стабильный рост их продаж в США, Австралии и Южной Америке. В общем, ответ статистиков на вопрос «Чьи станки популярнее?» может уже в ближайшие годы оказаться далеко не столь однозначным, как сегодня.

Первая десятка стран-импортёров стационарного деревообрабатывающего оборудования в 2001 – 2005 гг.

Р. Горчаков



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

[WWW.DUKON.RU](http://WWW.DUKON.RU)



**Hobland**  
форматно-раскroечные станки



**Vitap**  
сверлильно-присадочные станки



**BIESSE**  
обрабатывающие центры



**ARTECH**  
кромкооблицовочные станки



**SELCO**  
форматно-раскroечные центры



**ORMA**  
прессы

**Гарантия • Авторизованный сервис • Расходные материалы**

С.-Петербург (812) 326 9248	Н. Новгород (8312) 78 5490	Ростов-на-Дону (863) 299 5068
Москва (495) 642 6856	Тольятти (8482) 51 1900	Новосибирск (383) 211 2770
Екатеринбург (343) 310 0012	Самара (846) 273 3515	Омск (3812) 38 4015