



КОМПАКТНОСТЬ БЕЗ УЩЕРБА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

В прошлом году в нашем журнале была опубликована серия обзоров, посвящённых кромкооблицовочным станкам. С тех пор на рынке станкостроения появилось немало новинок. Так, австрийская компания Felder предлагает кромкооблицовочный станок G 560. Эта модель предназначена для работы с заготовками толщиной до 60 мм и с кромочным материалом из пластика или древесины толщиной до 5 мм. Станок оснащён гильотинными ножницами для предварительного торцевания кромочного материала (толщиной до 3 мм); клеящим агрегатом, использующим гранулят сополимера EVA; торцовочным пильным и фрезерующим агрегатом, выполняющим фрезерование заподлицо и по радиусу; а также устройствами для чистовой обработки кромок – циклевания и полирования. Стандартное оснащение предлагает наличие инструмента с радиусом 2 мм, однако по желанию клиента станок можно оснастить инструментом с радиусом 3 мм. Прижимной агрегат состоит из одного большого и двух, находящихся за ним, серийно-прижимных роликов. Благодаря их конусообразному расположению эти ролики обеспечивают наилучшее давление на кромочный материал в верхней и нижней стороне заготовки. Так как вся система соединена



механически, то превосходное стыкование материала канта с заготовкой гарантируется натяжением пружины. Что касается устройства прямолинейного и радиусного фрезерования, то одним из преимуществ комбинированного агрегата является существенно меньшая длина станины. В отличие от своего предшественника G 500, выполняющего точно такие же операции, станок G 560 обладает ещё и возможностью фугования с помощью двух расположенных друг напротив друга фугующих спиральных фрез. Нанесённое на них алмазное покрытие предотвращает сколы торцевой древесины во время обработки материала перед приклеиванием кромки. Зачастую производство небольших размеров сталкивается с проблемой размещения оборудования. Однако разработчики компании Felder решили эту проблему: им удалось уменьшить габариты станка без ущерба функциональности.







РУЧНАЯ КРОМКО-ОБЛИЦОВОЧНАЯ МАШИНА RM2000 (Германия)


- ✓ напряжение 220 В
- ✓ нанесение клея-расплава на кромку
- ✓ кромочный материал 0,4, 1, 2, 3 мм
- ✓ время разогрева 7–8 мин
- ✓ стационарное и мобильное использование
- ✓ скорость подачи 3,6 м/мин
- ✓ регулировка температуры и скорости подачи

КОМПАНИЯ «КЕДР»
 тел.: (831) 229-69-86, 229-69-61 www.kedr-nn.ru
БЕСПЛАТНАЯ ДОСТАВКА ПО РОССИИ



Обрезной станок для кромок ПВХ и АБС до 3 мм



Фрезер для снятия свесов кромки ПВХ и АБС