

БЕРЕЖЛИВЫЙ «МОККИТЕН»

В этом ноябре ежегодная международная выставка деревообрабатывающего станкостроения «Моккитен» в японском городе Нагоя проводится в 37-й раз, впервые объединяясь с Wood EcoТес – показом достижений энергосберегающих технологий и безопасного для окружающей среды оборудования.

О Японии давно идёт слава страны, где каждое спиленное дерево используется на 105%, и укреплению этой славы постоянно способствуют производимые национальной индустрией высокоэкономичные станки и инструменты таких фирм, как SHUKYO WOODWORKING MACHINERY,

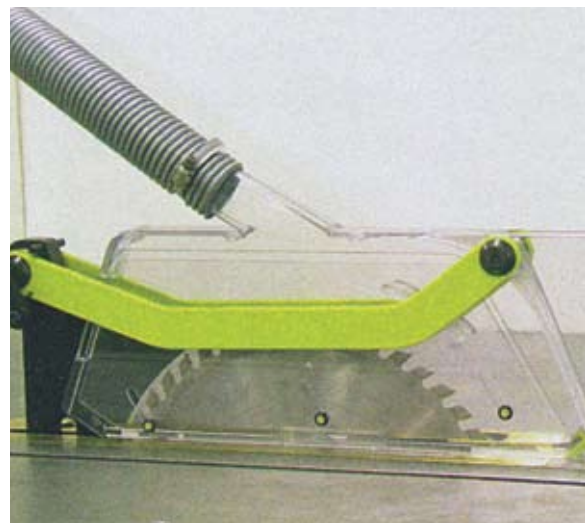
KANEFUSA CORPORATION, NAKAJIMA и многих других. Как правило, их изделия – за исключением инструмента – слишком дороги для крупномасштабного экспорта, но инженерные решения, запатентованные в Японии, широко используются азиатскими станкостроителями (особенно на Тайване, в Корею, Индии и Китае) для создания собственных удешевлённых разновидностей японских новинок. «Сберегающий» акцент нынешнего «Моккитена» привлёк к выставке и немало работающих в том же направлении европейских фирм, от испанской PREZISS до итальянской ECOMEC.

ОДИНОЧНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Проблемы безопасности труда и чистоты производственных помещений становятся всё более частым предметом обсуждения на международных семинарах, профессиональных форумах и собраниях ассоциаций.

Результаты этих дискуссий достаточно оперативно учитываются станкостроителями, но последними моделями оборудования, естественно, вооружены далеко не все мебельщики. На помощь тем, кто пока ещё не успел обзавестись новейшими «Альтендорфами», «Хомагами» и «Вайнигами», приходят «меньшие братья» прославленных концернов – фирмы,

специализирующиеся на производстве разного рода защитных приспособлений к деревообрабатывающему оборудованию прежних лет. Одним из наиболее ходовых образчиков такого рода приспособлений стал этой осенью предохранительный кожух S315, выпущенный швейцарской фирмой Suva Sicherheitsproducte. Он изготовлен из прозрачного ударопрочного пластика и предназначен для помещения в «одиночное заключение» дисковых пил с радиусом от 250 до 315 мм. Новинка легко монтируется как к станку, так и к шлангу отсасывающего опилки трубопровода.



ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ МЕБЕЛИ

ДИСКИ freud

для распила

- ДСП с ламинатом
- ДСП с меламином
- фанеры
- алюминия
- дерева твёрдого и мягкого

СТАНКИ

- форматно-раскроечные
- сверлильно-присадочные
- кромко-облицовочные
- многофункциональные с ЧПУ
- прессы

продажа оборудования в лизинг

ЗАТОЧКА

Затачиваем д/о инструмент:

- пильные диски
- сверла
- концевые фрезы
- спиральные фрезы
- насадные фрезы

НАЛАЙКА ЗУБЬЕВ НА ДИСКИ

ФРЕЗЫ freud

концевые на фрезерные ручные машинки, на фрезерно-контрольные станки (д.б. 6,35; 8; 12; 12,7;) любые профили

радиальные любые профили любые типоразмеры

196084, г. Санкт-Петербург, ул. Заставская, 7
тел./факс: (812) 449-15-32, 449-15-33, 962-67-50
e-mail: info@mgcspb.ru www.mastergroup-nw.ru
420087, г. Казань, ул. Родины, 7, тел.: (8432) 73-4203

МАСТЕР
группа предприятий

Tool Land

ВСЁ В ОДНОЙ КООРДИНАТЕ:

ПОСТАВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ, СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДЕРЕВОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Россия, 141400, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1, тел.: (095) 739-03-30, e-mail: info@toolland.ru, www.toolland.ru



ЧПУ ДЛЯ МАЛОГО БИЗНЕСА

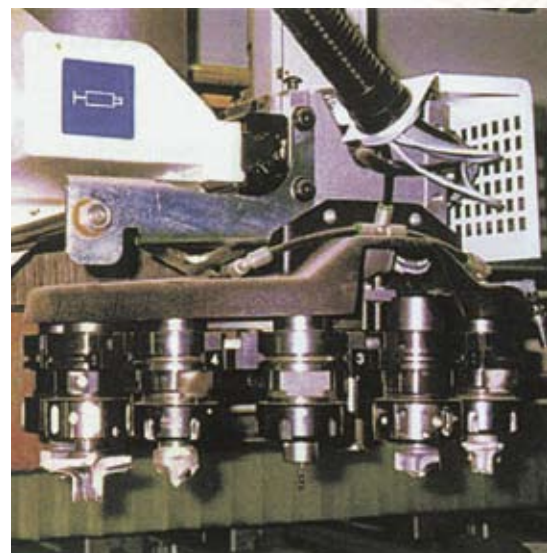
На протяжении длительного времени станками с программным управлением интересовались преимущественно крупные фирмы, ориентированные на массовое производство. Сейчас ситуация с ЧПУ уже не столь однозначна – на рынке появляется всё больше станков, предназначенных для небольших предприятий. «Перенацеливание» станкостроителей происходит прежде всего в тех странах, где малый мебельный бизнес развивается наиболее успешно: США, Тайване, Австралии, Бразилии. Так, у американских мебельщиков хитом осеннего сезона стал

впервые продемонстрированный в Лас Вегасе компактный программируемый центр WartHog со специально разработанной для него версией популярной программы CabinetPro. А новая серия «универсалов» CS40, созданных транснациональным концерном Thermwood, пришлась по душе австралийцам, которые должным образом оценили не только чисто производственные качества станка, но и его быструю окупаемость: при часовых затратах в 40 долларов (зарплата оператора и стоимость энергии) CS40 за тот же час зарабатывает не менее 860 долларов.

TCT или PCD?

С тех пор как мебельщики начали измерять подачу обрабатываемых плит в тысячах погонных метров, PCD (polychrystalline diamonds – поликристаллические алмазы) стали надёжным союзником всех, кто нуждался в инструменте, способном уверенно противостоять абразивным свойствам MDF и ДСП. Его сопротивляемость износу при высоких скоростях была в 125 раз больше, чем у инструментов, использующих TCT (tungsten carbide tipped – вольфрам-карбидный режущий слой). Но по мере замедления темпов роста массового производства мебельщики стали всё чаще вспоминать о TCT, как об идеальном варианте для фасонного фрезерования,

профилирования и других операций на нормальных скоростях. Возрождению спроса на TCT сегодня во многом способствуют доступные цены инструментов, созданных в китайских технопарках. Такие компании, как, например, BOSUN TOOLS GROUP из государственной хайтек зоны Сицзяжуань или шанхайская Jiangsu Shengli Electron & Tools, снабжая европейские и американские станки недорогим твёрдосплавным инструментом, отвечающим всем требованиям ISO 9001. Вопрос «TCT или PCD?» китайцы решают со свойственной востоку мудростью: инструмент поставляется ими в комбинированных наборах «на все случаи жизни».



MARTIN
Безупречное мастерство

Форматно-раскромочный станок T73_Automatic

Наши дилеры в России:

Компания "Дуна", Москва, Россия Тел./факс: (095) 9333934, 9333935 duna@duna.ru	Компания "ФАЭТОН", С.-Петербург тел./факс: (812) 3204898, 2460349 info@faeton-spb.ru
Компания "СЦПС", Самара тел.: (8462) 479393, 479351, факс: (8462) 415643 info@scps.ru	ООО "Кожин и С", Москва, Россия Тел.: (095) 4464864, 5040628, факс: (095) 4465854 inf@kozhin.ru

www.martin.info
Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Straße 6, 87724 Ottobeuren, Germany
Тел.: +49 (0)8332 911-0, факс: +49 (0)8332 911-180

Комплексное снабжение деревообрабатывающих предприятий абразивными материалами

Санкт-Петербургский центр абразивов
193029, Санкт-Петербург, пр.Обуховской Обороны, 90
тел: (812) 567-39-32, тел/факс: 567-39-34
www.abrasive.ru e-mail: info@abrasive.ru

Филиалы: г. Екатеринбург, (3432) 63-76-60 ekt@abrasive.ru
г. Краснодар, (8612) 51-84-70 krasnodar@abrasive.ru
г. Красноярск (3912) 57-17-56 ksn@abrasive.ru