



Новинку для России – трубогибочный автомат RFV с целым рядом уникальных качеств представила испанская фирма

СТАНОК ДЛЯ ИЗЯЩНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

INECO. Обычно трубогибочная машина может работать только одним из нескольких способов: намоткой, обкаткой, вальцовкой и т. п., осуществляя гиб на маленький или большой радиус. Разработка же испанских станкостроителей объединяет в себе возможности различных методов гибки, так как способна выполнять множество гибов на различные радиусы на одном изделии или изменять радиусгиба изделия прямо в процессе обработки трубы. Так, при гibe минимальных радиусов (от полутора диаметров трубы) используется дорновая гибка методом намотки с воз-

можностью установки трёх комплектов оснастки одновременно. А если на том же изделии необходимы и большие радиусы, то оснастка автоматически меняется, после чего машина будет гнуть деталь уже методом обкатки на любой заданный радиус в пределах от 5 диаметров трубы. Все характеристикигиба задаются автоматически, а способ их изменения в процессе обработки трубы можно запрограммировать. Поэтому машина позволяет быстро производить такие сложные детали, как, например, каркасы венских стульев или другие изящные конструкции.

«ВСЁ – В ОДНОМ»

Желание – знакомое каждому мебельщику, ведь производственные площади не безграничны. Понимая это, разработчики оборудования ведут постоянный поиск в направлении «универсализации» своей продукции. Например, итальянская фирма Morbidelli продемонстрировала в этом году «гибкий» шестисторонний сверлильный центр, способный осуществлять сразу несколько видов сверления. В состав центра Unix KBT могут быть включены различные рабочие группы инструментов для выполнения подготовительных операций перед сборкой мебели. Среди таких опе-

раций – сверление деталей с шести сторон с одновременным локальным фрезерованием, а также сверление отверстий для последующей установки крепежной фурнитуры. Для обработки фасадов центр оснащается специальной сверлильной группой, предназначенной для подготовки отверстий под петли и другие элементы (ручки, ограничители и др.). Увеличить производительность при обработке пластей деталей можно, установив ещё до 4-х независимых сверлильных групп с 15, 21 или 24 шпинделями. А поскольку все группы управляются независимо, становится доступной реализация разных



схем сверления. Возможна также установка фрезерного агрегата и/или пильного узла. Станок позволяет работать с любым типом мебельной фурнитуры. Он способен также устанавливать шканты на клей и пропиливать пазы под заднюю стенку.

А
САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ
ЦЕНТР АБРАЗИВОВ

Бесконечные ленты (бумажная, тканевая основа)
Карандаши для чистки лент
Графитовая лента (на прижимной утюжок)
Шлифовальные круги
Круги для шлифовки профиля
Шлифовальные блоки
Алмазный инструмент для заточки пил
Шлифовальные губки
Ленты для ручного инструмента
И многое другое...

192029, г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, д. 88
тел./факс: +7 (812) 600-11-77, e-mail: info@abrasive.ru, http://www.abrasive.ru

г. Москва (495) 970-12-33, г. Екатеринбург (3432) 637-660, г. Иркутск (3952) 405-146, г. Киров (8332) 67-50-25,
г. Краснодар (861) 251-84-70, г. Красноярск (3912) 571-776, г. Н. Новгород (8312) 33-78-53, г. Омск (3812) 24-35-10,
г. Пермь (342) 210-32-2, г. Ростов-на-Дону (863) 295-86-53, г. Самара (846) 931-24-21, г. Томск (3822) 527-251,
г. Челябинск (3512) 357-512, г. Томск (3822) 527-251, г. Челябинск (3512) 357-512, г. Чебоксары (8352) 63-45-62