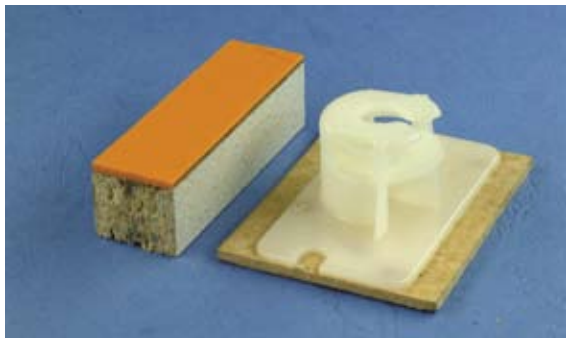




ДОСТОЙНАЯ СМЕНА



На смену использованию клеёв приходит технология лазерной сварки. Она уже широко применяется в промышленности для соединения термопластов как рентабельная альтернатива традиционным методам. Соединение же полимеров с древесными материалами стало возможным только недавно: в конце января 2009 года Ганноверский лазерный центр (Laser Zentrum Hannover) сообщил об успешной модификации технологии лазерной сварки, обеспечивающей подобное соединение. Предложенный метод позволяет соединять такие распространённые термопласты, как полипропилен (ПП), полиамид (ПА) и АБС пластик, с различны-

ми древесными материалами, к которым относятся древесноволокнистые плиты, ДСП, а также массив древесины. Для каждой такой пары разработаны индивидуальные технологические варианты, учитывающие особенности материалов (так, например, при сварке пластика с массивом древесины важную роль играет природный термопласт лигнин). Созданная немецкими учёными технология имеет высокую степень автоматизации, универсальности и гибкости. Эффективность лазерной сварки характеризуется быстротой сварки, малыми затратами на единицу длины и отличным качеством. Эта технология подходит даже для особенно чувствительных материалов, поскольку нагревается только область соединения, при отсутствии какого бы то ни было механического напряжения. Кроме того, этот метод обладает минимальным тепловым воздействием, позволяя сваривать детали любой конфигурации. Испытания полученных соединений на разрыв и на герметичность дают показатели, вполне сравнимые с традиционными склеивающими методами. Внедрение технологии лазерной сварки сводит производственное применение клея к минимуму, соответственно снижая затраты и ликвидируя необходимость в профилактических и очистных работах.

ОДНОЙ ПРАВОЙ!



Поднимать и переносить плиту внушительного размера не только тяжело, но и неудобно. Чтобы решить проблему разгрузки и транспортировки панелей, американская компания Landon Innovations LLC предложила ручной инструмент для переноски листовых материалов из фанеры, ДСП, МДФ, искусственного камня – Gorilla Gripper. Для захвата плиты необходимо поместить Gorilla Gripper посередине верхнего края листа, а затем приподнять ручку для фиксации. Пластины с резиновыми накладками при подъёме поворачиваются в параллельной листу плоскости, надёжно захватывая и удерживая материал. Уникальная конструкция Gorilla Gripper увеличивает силу захвата пропорционально возрастанию веса переносимой панели. Ручка инструмента работает как рычаг, перераспределяющий нагрузку, что позволяет снизить напряжение и физическую

усталость, обычно сопутствующие переноске громоздких материалов. Кроме того, использование этого инструмента даёт возможность контролировать процесс переноски: плита не закрывает поля зрения, благодаря чему исключается риск получить травму, наткнувшись на невидимое препятствие. Ручной инструмент Gorilla Gripper предназначен для переноски листовых материалов неограниченной длины, высотой до 1,5 м и толщиной от 9 до 28 мм. Он изготовлен из лёгкого и прочного алюминиевого сплава, используемого в авиационной промышленности.

