



## «ГВОЗДИ» ОТ ЛИДЕРА

На проводимой в этом году выставке Holzhandwerk компания Altendorf, впервые представила свои новинки 2008 года.

Поворотные поперечные салазки и прежде всего вакуумный фиксатор заготовок являются при этом двумя подлинными «гвоздями программы».

При конструировании новых поворотных поперечных салазок PQS инженеры компании Altendorf заботились в первую очередь о качестве направляющих. Износостойкие игольчатые подшипники гарантируют точное соблюдение размеров и очень высокую точность любых угловых пропилов. Исключительная лёгкость хода системы достигается за счёт встроенного в салазки узла с линейными направляющими.

Массивная блокировка под углом 90° гарантирует абсолютную точность воспроизведения прямого угла. Новые салазки с поперечным упором поворачиваются в диапазоне от 0 до 47°, а угол поворота отображается на встроенном цифровом дисплее с точностью до 0,01°. Важная деталь: при раскрое на угол производится компенсация линейного размера, и длина отпиливаемой детали просто считывается на шкале. При применении новых салазок возможна торцовка до 3500 мм, а в случае DIGIT L или DIGIT LD – до 3150 мм.

В качестве ещё одной опции компания Altendorf предлагает салазки PQS с DIGIT LD. На новом поперечном упоре, разработанном специально для новых поворотных салазок, имеется блок цифровой индикации с новым ЖК-монитором, на котором отображаются размеры, установленные на всех откидных ограничителях, и угол наклона. При угловых пропилах производится автоматический расчёт компенсации линейных размеров, и длина отображается на мониторе. Тонкая подрегулировка позволяет установить размер по длине с точностью до 0,1 мм, а угол наклона – с точностью до 0,01°.

С внедрением встроенного в двухроликовую каретку вакуумного фиксатора заготовки компания «Альтендорф» впервые в мире применила в области форматно-обрезных станков надёжный и испытанный на практике принцип вакуумной фик-



сации. Основным элементом этой встроенной в двухроликовую каретку системы является высокопроизводительный вакуумный насос, обеспечивающий создание вакуума через расположенные в двухроликовой каретке зоны присосов. Заготовка фиксируется на каретке благодаря создаваемому вакуумом разрежению и, таким образом, может форматироваться с соблюдением размеров. Даже при длинных угловых резах заготовка остаётся закреплённой на каретке по всей длине пропила – необходимое условие для чистых прецизионных пропилов в любой плоскости.

Новые возможности выполнения точных параллельных или конических пропилов на длинных узких заготовках обеспечивает новая конструкция системы PALIN. Благодаря боковому расположению ограничителя измерительной системы используется вся длина пропила. Даже не перемещая устройство PALIN вдоль каретки, оператор может быстро и точно выполнять параллельные пропилы на деталях различной длины.

Система DIGIT L также была модернизирована инженерами компании Altendorf. На новом дисплее с диагональю экрана 90 мм указаны размеры всех трёх откидных ограничителей. Оператор может вывести на крупный дисплей все размеры, настроенные на откидных ограничителях. Калибровка размеров системы производится на центральном измерительном индикаторном блоке за одну операцию. Новую систему DIGIT L можно установить как на стандартном поворотном поперечном упоре, так и на поворотных поперечных салазках.

И, наконец, ещё одна высокотехнологичная опция, обеспечивающая возможность работы с управлением на базе электронной обработки информации: система оптимизации раскроя подключённая к форматно-обрезному станку. Благодаря ей пользователи могут автоматизировать разработку своих карт раскроя и их последующее исполнение.

